



2020年 6 月 12 日

いわき市長 殿

いわき大王製紙株式会社

代表取締役 奥山 裕

測定報告書

(2020年4月度)

公害防止協定第11条第1項及び第2項の規定に基づき、環境に係る測定結果を報告します。

記

1. 1号ボイラー用燃料払出しタンク出口における硫黄含有率測定結果
2. タンカー等で入荷する燃料の成分表
3. 水質測定結果
4. 大気測定結果
5. 排出した産業廃棄物の種類、量及び処分方法
6. 受入れ処理した産業廃棄物の種類、量および処分方法

安全環境室

山廻邊 庄造

Tel:0246-62-1134

1. 1号ボイラー用燃料払出タンク出口における硫黄含有率測定結果

単位(%)

測定日	測定値	管理指針値
2020年4月16日	2.03033	3.5
2020年4月22日	1.98539	//

2. タンカー等で入荷する燃料の成分表(硫黄含有率)

単位(%)

測定月	測定値
2020年4月	入荷実績なし

3. 水質測定結果 (2020年4月度)

項目		測定日	測定値	協定値
排水量 (m ³ /日)		4 月 2 日	31,128	届出値 最大34,000m ³ 通常34,000m ³
水温 (°C)	最終排水口	4 月 2 日	27	—
	沼部ポンプ場 放流水	4 月 2 日	11	—
	江栗大橋	4 月 2 日	11	—
水素イオン濃度		4 月 2 日	7.1	5.8~8.6
生物化学的酸素要求量 (mg/l)		4 月 2 日	4.4	12
浮遊物質 (mg/l)		4 月 2 日	6.0	50
大腸菌群数 (個/cm ³)		4 月 2 日	17	排水基準 3,000

4. 大気測定結果

(2020年4月度)

施設名	1号ボイラー	
測定日	4月20日	協定値
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.026	0.05
硫黄酸化物濃度 (K値)	0.28	1.20
窒素酸化物濃度 (ppm)	110	120

施設名	2号ボイラー	
測定日	4月13日	協定値
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	<0.001	0.05
硫黄酸化物濃度 (K値)	0.23	1.99
窒素酸化物濃度 (ppm)	91	120

施設名	2号焼却炉 (3号ボイラー)	
測定日	4月16日	協定値
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.0065	0.032
硫黄酸化物濃度 (K値)	0.40	0.60
窒素酸化物濃度 (ppm)	98	200

4. 大気測定結果

(2020年4月度)

施設名	3号焼却炉 (4号ボイラー)	
	測定日	協定値
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	4 月 2 日 <0.0006	0.032
硫黄酸化物濃度 (K値)	0.19	0.60
窒素酸化物濃度 (ppm)	44	200

5. 排出した産業廃棄物の種類、量及び処分方法 (2020年4月度)

廃棄物の種類	産業廃棄物の量(トン)	産業廃棄物の処分方法
汚泥(排水処理汚泥)	2,986	自社処分(焼却)
廃プラスチック類 紙くず	686	自社処分(焼却)
汚泥(排水処理汚泥)	0.4	自社処分(固形化)
廃プラスチック類 紙くず	311.2	自社処分(固形化)
ばいじん	661.7	委託処分(造粒固化)
	119.5	委託処分(コンクリート固形化)
	43.4	委託処分(造粒固化)
	101.3	委託処分(固形化)
	136.3	委託処分(固形化)
燃え殻	26.1	委託処分(還元焙焼・焼却)
	25.1	委託処分(固形化)
汚泥	0.9	委託処分(造粒固化)
	28.5	委託処分(埋立処分)
	64.9	委託処分(造粒固化)
混合廃棄物	74.2	委託処分(埋立処分)
鋳さい	200.1	委託処分(破碎処分)
木屑	6.0	委託処分(破碎)

6. 受入れ処理した産業廃棄物の種類、量及び処分方法

(2020年4月度)

廃棄物の種類	産業廃棄物の量(トン)	産業廃棄物の処分方法
廃酸	3,063.7	中間処理(再利用)
シュレッダーダスト	0.0	焼却
紙くず・廃プラスチック	0.0	焼却